

HP补液泵

应用工况

在操作期间缓冲液损失的情况下，用于补充缓冲液

结构特点

手动补液装置

利用活塞原理进行缓冲液补充

具有过滤网装置

高、低位液位显示

体积小、便于安装

型号说明

HP15：储罐容积为 1.5L

HP20：储罐容积为 2.0L

冲洗应用

与 ST100 及 ST200 系列供给罐组合，实现 PLAN52、53 冲洗方案

与 PB 系列增压罐组合，实现 PLAN53(C) 冲洗方案

结构材料

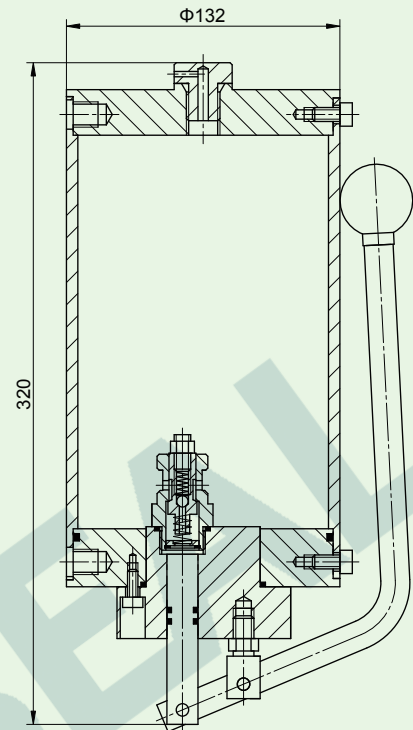
过流金属：304

密封圈：NBR

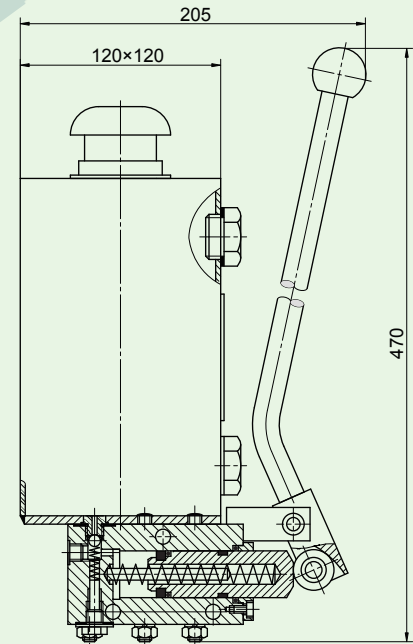
导向套：PTFE



HP15



HP20



Applications

Designed for refilling buffer fluid losing during operation

Structure Features

Hand refill equipment

Refill buffer fluid using piston principle

With filter sieve equipment

High and low liquid level indication

Small volume and easy to install

Type Descriptions

HP15 : Storing tank capacity is 1.5L

HP20 : Storing tank capacity is 2.0L

Flush Applications

Combined with ST100 and ST200 series supply tank, use PLAN52、53

Combined with pressure PB booster, use PLAN53(C)

Materials

Metal parts : 304

Sealing ring : NBR

Guide cover : PTFE

运行参数 Operating Parameters

使用温度 Operating temperature : to +60 (+140 F)

操作压力 Operating pressure : 0bar

输送容积 Convey capacity :

HP15 : 4cm³/ 次

HP20 : 16cm³/ 次